

Двухкомпонентная мастика на базе полимочевины и полиуретана для устройства гидроизоляции
ТОПКOLOR® Холодная полимочевина.

ТОПКOLOR® Холодная полимочевина - это двухкомпонентная полимочевинная мастика, специально разработанная для ручного нанесения (валиком или шпателем). Она обладает высокой эластичностью и адгезией. Это идеальный продукт для создания гидроизоляционного покрытия на кровлях промышленных и гражданских зданий, где требуется износостойкость и прочность покрытия.

Для продления срока службы гидроизоляционного покрытия под прямым воздействием ультрафиолета рекомендуем использовать в качестве финишного слоя полиуретановые колерованные защитные лаки на алифатической основе.

Достоинства:

- ✓ Быстрое отверждение.
- ✓ Время жизни материала после смешивания, составляет 30-60 минут.
- ✓ Не вызывает образования пузырей.
- ✓ Обладает отличной термостойкостью: мастика после полимеризации не размягчается под воздействием высоких температур.
- ✓ Устойчива к холоду: покрытие сохраняет свою эластичность при температуре до -40°C.
- ✓ Отличные механические свойства: обладает высокой прочностью на растяжение и разрыв, а также высокой износостойкостью.
- ✓ Покрытие обладает паропроницаемостью: мастика «дышит» и, таким образом, предотвращает скопление влаги под гидроизоляционным слоем.

Область применения

Применяется для гидроизоляции:

- ✓ Под стяжку
- ✓ Под плитку (ванные комнаты, санузлы, террасы, и т.д.)
- ✓ Тоннели
- ✓ Плоские кровли (закрытой от воздействия ультрафиолета).

Расход

Вертикальные поверхности: рекомендованный расход на один слой 0,5-0,7 кг/м². Мастика наносится не менее, чем в 3-4 слоя с межслойной выдержкой 12-72 ч. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в том, что предыдущий слой стал сухим «на отлип». Горизонтальные поверхности: рекомендованный расход 1,5-2 кг/м². Мاستику можно нанести в 1 слой.

Упаковка

Металлические ведра 10+5 кг (компонент А – 10 кг, компонент В – 5 кг).

Срок хранения

12 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +5°C до +25°C.

Очиститель

Ксилол – сразу после завершения работы.

Технические характеристики

Вязкость	Компонент А: 500 сПуаз, компонент В: 1500 сПуаз
Время жизни после смешивания	20-25 мин
Время отверждения	12 часов
Температура нанесения	+5°C...+35°C

Свойства материала

Твёрдость по Шор А	80
Шор Д	30
Прочность на разрыв	12 Н/мм ²
Удлинение при разрыве	550%
Температура эксплуатации	-40°C...+80°C

Способ нанесения

Ручной: кистью, валиком с коротким ворсом или резиновой раклей.

Подготовка поверхности основания

- Поверхность должна быть сухой, чистой и однородной.
- Температура окружающей среды должна быть +5°C...+35°C, но на 3°C выше точки образования росы.
- Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц.
- Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановые праймеры: ТОПКОЛОР® Праймер, ТОПКОЛОР® Праймер для влажных оснований.
- Трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны соответствующими ремонтными составами, или полиуретановым герметиком Рабберфлекс®. В качестве ремонтного состава может использоваться смесь, ТОПКОЛОР® Праймер для влажных оснований смешанный с сухим кварцевым песком фракции 0,3 – 0,8 мм в соотношении от 1:4 до 1:6 по весу.

Нанесение

Это двухкомпонентный состав, и его следует готовить в указанном соотношении компонентов, с учётом времени жизни, а также количества, которое необходимо применить. Для получения однородной смеси температура мастики должна быть не менее +15°C. Компонент А сначала следует быстро перемешать механическим миксером, а потом добавлять отвердитель (компонент В). Компоненты А и В следует перемешивать механическим миксером до получения однородной массы в течение не менее 3 минут.

Готовую к нанесению смесь наносят валиком или шпателем с общим расходом 1,5-2 кг/м².

Межслойная выдержка минимум 12 часов (при +20°C), максимум 3 дня (72 часа). Очень важно, чтобы следующий слой был нанесен в течение указанного выше времени.

Полная механическая прочность достигается примерно через 7 дней.

Рекомендации

- При нанесении в холодное время года, для снижения вязкости мастики, рекомендуем выдержать мастику перед применением в течение суток при комнатной температуре +20...+25°C.
- При гидроизоляции под плитку, для увеличения адгезии плиточного клея, последний слой мастики рекомендуем присыпать сухим фракционированным кварцевым песком.